

Datum: 14.06.2011

| Sachbearbeiter: Martin Schäfer

| Durchwahl: 300-400

| Zeichen: MS

Betreff:

| **basis – Mietpark 2011**

Dass Baumaschinen bei uns auch gemietet werden können ...

Guten Tag, sehr geehrte Damen und Herren,

... ist eigentlich noch gar nicht so bekannt.

Mittlerweile nutzen aber immer mehr Kunden unseren Reparatur- und Wartungsservice und schätzen die Möglichkeit, während der Reparaturphase, auf eine Ersatzmaschine aus unserem „kleinen“ aber „feinen“ Mietpark zurückgreifen zu können.

Sie haben mehr Auftragsanfragen, als Ihr Maschinenpark es zulässt? Auch in diesen Fällen können Sie mit Hilfe unserer Mietmaschinen die Flexibilität Ihres Unternehmens unter Beweis stellen. Reagieren Sie, ganz ohne zusätzliche Neuanschaffungen, schnell und kundenorientiert auf die Anfragen Ihrer Auftraggeber und schonen Sie dabei Ihre Liquidität.

Punkten Sie mit unseren Miet-LKW's, Mietmaschinen oder Geräten folgender Marken:

TAKEUCHI

Minibagger



Kompressoren & Generatoren

LST®

Abbruchtechnik (Kombizangen, Pulverisierer, Hydraulikhämmer, Sortiergreifer etc.)

Wir freuen uns darauf, Ihnen weiterhelfen zu dürfen, sprechen Sie uns an.

Viele Grüße aus Schmelz

Martin Schäfer

Geschäftsführer

P. S. Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit – als Anlage haben wir Ihnen eine Übersicht unseres „kleinen aber feinen“ Mietparks beigelegt.



TAKEUCHI

Der japanische Hersteller **TAKEUCHI** entwickelte 1971 den ersten Minibagger. Heute gehört **TAKEUCHI** zu den führenden Marken in der Welt. Ein 7,5-Tonner Minibagger, ausgestattet mit Lenhoff-Powertilt sowie Tacklock-Schnellwechselsystem, ermöglicht einen rationalen Einsatz auf Ihrer Baustelle.

Modell TB 175 CV – 7.280 kg, 43,5 KW



Der Weltmarktführer im Bereich Luft & Strom **Atlas Copco** bereichert unseren Mietpark mit einem Kompressor und einem Generator, die beide auf Anhänger-Fahrgestellen schnell und einfach auf Ihre Baustelle zu transportieren sind.

Kompressor XAS 87 Dd-PE – 5 cbm/min, 7 bar, Motorleistung 33 KW, 3 x ¾ Zoll-Anschlüsse

Generator QUAX 30 Dd PE – 30 kVA, 1 x Schuko 16A, 16/32 A CEE, 63 A CEE



Die **LST-Group** als international agierende mittelständische, deutsche Unternehmensgruppe im Bereich der Abbruchtechnik, stellt an Ihre Produkte höchste Qualitäts- und Leistungsansprüche

Sortiergreifer DS 50 (5-12 to.), DS 150 (15-35 to.)

Kombizange DS 50 (5-12 to.)

Multifunktionszange MP 250 (22-38 to.)

Pulverisierer RP 210 (20-30 to.)

Hydraulikhämmer XB 550 (5-14 to.), XB 1100 IS (12-22 to.), XB 2100 IS (19-32 to.)